

Ficha Técnica de Calidades y Usos



PEGATANKE es un pegamento epóxico de alta calidad, contiene cargas inactivas y está exento de solventes. Formulado para ser utilizado como adhesivo o mortero de anclaje entre distintos materiales usados en construcción. La fórmula de **PEGATANKE** ofrece mayor tiempo de vida útil para los trabajos grandes y fuertes, así como unir partes secas o totalmente sumergidas en agua.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Unión de elementos de hormigón, fibrocemento, metal (todo tipo), mármol, madera, vidrio, cerámica, ladrillo, piedra, piezas de resinas poliéster o **EPOXI**.
- Relleno rígido de juntas de poco espesor.
- Reparación de tanques de agua, tanques de presión, silenciadores de automóviles y motores.
- Anclaje de fierros, pernos, soportes, Tanques de gasolina, tanques de agua, radiadores, reparaciones en autos, tirantes y maquinarias.
- Reparación de juntas y grietas superficiales.
- Este producto puede ser usado en cualquier tipo de industrias tales como: ferreterías, gráficas, metalmecánicas, automotriz y otras.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Alta resistencia mecánica a la abrasión.
- Su consistencia le permite compensar las diferencias dimensionales entre las piezas a unir, además permite trabajar sobre superficies verticales o sobre cabeza.
- Buena adherencia incluso sobre superficies húmedas (agua).
- Resistencia química excepcional contra el agua, aceite, gasolina, soluciones salinas, ácidos y álcalis diluidos, así como aguas residuales.
- Sin efecto nocivo sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.
- No contiene componentes volátiles.
- Fácil de dosificar.

NOTA

En temperaturas frías **PEGATANKE** no necesita ser precalentado antes de usar, sin embargo, **PEGATANKE** se mezcla y se extiende más fácil a 27 °C que a 4°C. La mayoría de las resinas epoxi son sensibles a la temperatura y se curan más rápido a temperaturas más altas y más lento a temperaturas más bajas.

INSTRUCCIONES DE USO



1 Limpie y descontamine la superficie (esencial). Se debe remover completamente todo rastro de polvo, óxido, eflorescencias, lechadas superficiales, material suelto, grasas aceites, ceras, desmoldantes y agentes de curado. La limpieza puede realizarse en forma mecánica y/o química.



2 Mezcle el contenido de los compuestos 1 y 2 en partes iguales.



3 Remueva durante 3 a 5 minutos hasta lograr una mezcla homogénea.



4 Aplique inmediatamente el pegamento sobre la superficie a reparar, por medio de espátula o llana.



5 Una fijamente las partes a pegar.



6 Dejar secar por 30 minutos al sol o de 90 a 120 minutos a la sombra dependiendo de la temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES FÍSICAS

Todas estas propiedades son calculadas para un KIT de PEGATANKE, equivalente a 46 g (1.62 oz) de pegamento y 44 ml (1.48 fl.oz) de volumen, juego de dos componentes:



COMPONENTE 1

- Densidad 1.05 g/ml
- Color negro

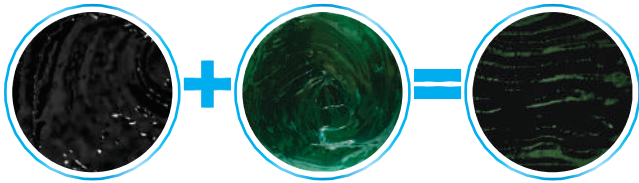
COMPONENTE 2



- Densidad 1.20 g/ml
- Color verde

La mezcla de los componentes resulta un color oscuro.

COMPONENTE 1 + COMPONENTE 2



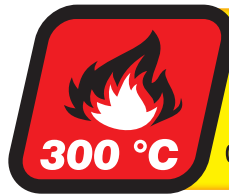
Dureza: 8546 lbf/in² (psi) [589.29 Bar] ensayo realizado en laboratorio de Ingeniería Civil de la Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.

Ruptura Tensión: 5055 lbf/in² (psi) [348.59 Bar] ensayo realizado en laboratorio de Ingeniería Civil de la Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.



Presión: hasta 600 psi [41.36 Bar], en hoyos de hasta 5mm [0.19 in] de diámetro. No recomendamos utilizar por encima de esta presión.

Peso Muerto: 250 kg (551.16 lb), Para 46 g [1.62 oz] de pegamento.



Temperatura: Mayores a 300 °C (572 °F) ya sea por radiación o por transmisión de contacto, no por llama directa.

Resiste temperatura bajo cero: -30 °C (-22 °F) no tenemos pruebas por debajo de esta temperatura.



Secado bajo el agua: Se obtiene un curado completo en aproximadamente 10 horas. (Dependiendo de la temperatura en el agua este tiempo puede disminuir o aumentar).

Una vez que ha alcanzado el 100 % de curado PEGATANKE es capaz de resistir por varios años el ataque de productos ácidos, alcalinos y de diversos solventes.



RECOMENDACIONES ESPECIALES

Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Se recomienda el uso de guantes de goma, anteojos de seguridad y mascarilla con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos.

VIDA ÚTIL / ALMACENAMIENTO

Consérvese en sus envases originales, herméticamente cerrados y almacenados en lugar fresco, bajo techo. La temperatura ideal de uso es entre 15 °C a 25 °C (59°F a 77°F), bajo estas condiciones de almacenamiento, su vida útil es de un año (1).

Ficha Técnica de Calidades y Usos



PEGATANKE BLANCA, es un pegamento epóxico de alta calidad, diseñado para dar acabados estéticos. Con la cualidad de secar bajo el agua, es un pegamento ideal para la reparación de embarcaciones y refrigeradores. Resiste exigentes condiciones físicas y químicas en reparaciones industriales, automotrices, navales, eléctricas, de construcción, entre otros, siendo enteramente funcional en las reparaciones del hogar; soportando altas temperaturas, tensión y los efectos corrosivos de químicos y solventes.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Unión de elementos de hormigón, fibrocemento, metal (todo tipo), mármol, madera, vidrio, cerámica, ladrillo, piedra, piezas de resinas poliéster o **EPOXI**.
- Relleno rígido de juntas de poco espesor.
- Reparación de tanques de agua, tanques de presión, silenciadores de automóviles y motores.
- Anclaje de fierros, refrigeradores, embarcaciones, ventanas, pernos, soportes, tirantes y maquinarias.
- Reparación de juntas y grietas superficiales.
- Este producto puede ser usado en cualquier tipo de industrias tales como: ferreterías, gráficas, metalmecánicas, marina y otras.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Alta resistencia mecánica a la abrasión.
- Buena adherencia incluso sobre superficies húmedas (agua).
- Resistencia química excepcional contra el agua, aceite, gasolina, soluciones salinas, ácidos y álcalis diluidos, así como aguas residuales.
- Sin efecto nocivo sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.
- No contiene componentes volátiles.
- Fácil de dosificar.

NOTA

En temperaturas frías PEGATANKE no necesita ser precalentado antes de usar, sin embargo, PEGATANKE se mezcla y se extiende más fácil a 27 °C que a 4°C. La mayoría de las resinas epoxi son sensibles a la temperatura y se cura más rápido a temperaturas más altas y más lento a temperaturas más bajas.

INSTRUCCIONES DE USO



1 Limpie y descontamine la superficie (esencial). Se debe remover completamente todo rastro de polvo, óxido, eflorescencias, lechadas superficiales, material suelto, grasas aceites, ceras, desmoldantes y agentes de curado. La limpieza puede realizarse en forma mecánica y/o química.



2 Mezcle el contenido de los compuestos 1 y 2 en partes iguales.



3 Remueva durante 3 a 5 minutos hasta lograr una mezcla homogénea.



4 Aplique inmediatamente el pegamento sobre la superficie a reparar, por medio de espátula o llana.



5 Una fijamente las partes a pegar.



6 Dejar secar por 45 minutos al sol o de 105 a 120 minutos a la sombra dependiendo de la temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES FÍSICAS

Todas estas propiedades son calculadas para un KIT de PEGATANKE, equivalente a 46 g (1.62 oz) de pegamento y 44 ml (1.48 fl.oz) de volumen, juego de dos componentes:



COMPONENTE 1

- Densidad 1.05 g/ml
- Color blanco

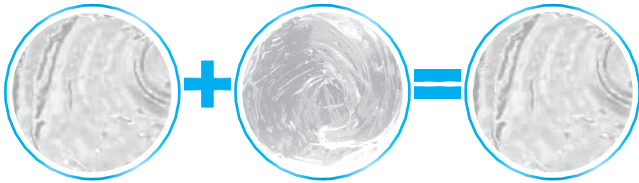
COMPONENTE 2



- Densidad 1.20 g/ml
- Color blanco

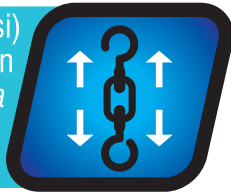
La mezcla de los componentes resulta un color blanco.

COMPONENTE 1 + COMPONENTE 2



Dureza: 3819 lbf/in² (psi) [263.37 Bar] ensayo realizado en laboratorio de Ingeniería Civil de la Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.

Ruptura Tensión: 4638 lbf/in² (psi) [319.78 Bar] ensayo realizado en laboratorio de Ingeniería Civil de la Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.



Presión: hasta 400 lbf/in² (psi) [27.58 bar], en hoyos de hasta 5mm [0.19 in] de diámetro. No recomendamos utilizar por encima de esta presión.

Peso Muerto: 200 kg (440.93 lb), Para 46 g [1.62 oz] de pegamento.



Temperatura: Mayores a 250 °C (482 °F) ya sea por radiación o por transmisión de contacto, no por llama directa.

Resiste temperatura bajo cero: -30 °C, igual a -22 °F no tenemos pruebas por debajo de esta temperatura.



Secado bajo el agua: Se obtiene un curado completo en aproximadamente de 6 a 8 horas. (Dependiendo de la temperatura en el agua este tiempo puede disminuir o aumentar).

Una vez que ha alcanzado el 100 % de curado PEGATANKE es capaz de resistir por varios años el ataque de productos ácidos, alcalinos y de diversos solventes.



RECOMENDACIONES ESPECIALES

Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Se recomienda el uso de guantes de goma, anteojos de seguridad y mascarilla con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos.

VIDA ÚTIL / ALMACENAMIENTO

Consérvese en sus envases originales, herméticamente cerrados y almacenados en lugar fresco, bajo techo. La temperatura ideal de uso es entre 15 °C a 25 °C igual a 59°F a 77°F Bajo estas condiciones de almacenamiento, su vida útil es de un año (1).



Ficha Técnica de Calidades y Usos

PEGATANKE ACERO, es un adhesivo epóxico de dos componentes, contiene cargas inactivas y está exento de solventes. Formulado para ser utilizado como adhesivo o mortero de anclaje entre distintos materiales usados en construcción. Esta nueva fórmula ofrece mayor tiempo de vida útil para los trabajos sometidos a condiciones extremas de temperatura y resistencia a la tensión (ideal para las industrias o trabajos de gran esfuerzo), así como unir partes secas o totalmente sumergidas en agua.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Unión de elementos de hormigón, fibrocemento, metal (todo tipo), mármol, madera, vidrio, cerámica, ladrillo, piedra, piezas de resinas poliéster o **EPOXI**.
- Relleno rígido de juntas de poco espesor.
- Reparación de tanques de agua, tanques de presión, silenciadores de automóviles y motores.
- Anclaje de fierros, pernos, soportes, motores, tirantes, morteros y maquinarias.
- Reparación de juntas y grietas superficiales.
- Este producto puede ser usado en cualquier tipo de industrias tales como: ferreterías, gráficas, metalmecánicas y otras.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Alta resistencia mecánica a la abrasión.
- Su consistencia le permite compensar las diferencias dimensionales entre las piezas a unir, además permite trabajar sobre superficies verticales o sobre cabeza.
- Buena adherencia incluso sobre superficies húmedas (agua).
- Resistencia química excepcional contra el agua, aceite, gasolina, soluciones salinas, ácidos y álcalis diluidos, así como aguas residuales.
- Sin efecto nocivo sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.
- No contiene componentes volátiles.
- Fácil de dosificar.

NOTA

En temperaturas frías PEGATANKE no necesita ser precalentado antes de usar, sin embargo, PEGATANKE se mezcla y se extiende más fácil a 27 °C que a 4°C. La mayoría de las resinas epoxi son sensibles a la temperatura y se cura más rápido a temperaturas más altas y más lento a temperaturas más bajas.

INSTRUCCIONES DE USO



1 Limpie y descontamine la superficie (esencial). Se debe remover completamente todo rastro de polvo, óxido, eflorescencias, lechadas superficiales, material suelto, grasas aceites, ceras, desmoldantes y agentes de curado. La limpieza puede realizarse en forma mecánica y/o química.



2 Mezcle el contenido de los compuestos 1 y 2 en partes iguales.



3 Remueva durante 3 a 5 minutos hasta lograr una mezcla homogénea.



4 Aplique inmediatamente el pegamento sobre la superficie a reparar, por medio de espátula o llana.



5 Una fijamente las partes a pegar.



6 Dejar secar por 30 minutos al sol o de 90 a 120 minutos a la sombra dependiendo de la temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES FÍSICAS

Todas estas propiedades son calculadas para un KIT de PEGATANKE, equivalente a 52.9 g [1.86 oz] de pegamento y 44 ml [1.48 fl.oz] de volumen, juego de dos componentes:



COMPONENTE 1

- Densidad 1.05 g/ml
- Color negro

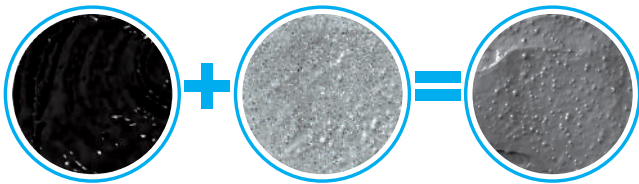
COMPONENTE 2

- Densidad 1.30 g/ml
- Color gris



La mezcla de los componentes resulta un color oscuro.

COMPONENTE 1 COMPONENTE 2



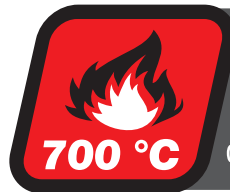
Dureza: 8706 lbf/in² (psi) [600.29 Bar] ensayo realizado en laboratorio de Ingeniería Civil de la Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.

Ruptura Tensión: 5556,55 lbf/in² (psi) [383.11 Bar] ensayo realizado en laboratorio de Ingeniería Civil de la Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.



Presión: hasta 750 lbf/in² (psi) [51.71 Bar], en hoyos de hasta 5mm [0.19 in] de diámetro. No recomendamos utilizar por encima de esta presión.

Peso Muerto: 400 - 500 kg (881.85 lb - 1102,31 lb), Para 52.9 g (1.86 oz) de pegamento.



Temperatura: No mayores a 700 °C (1292 °F) ya sea por radiación o por transmisión de contacto, no por llama directa.

Resiste temperatura bajo cero: -30 °C, (-22 °F) no tenemos pruebas por debajo de esta temperatura.



Secado bajo el agua: Se obtiene un curado completo en aproximadamente 10 horas. (Dependiendo de la temperatura en el agua este tiempo puede disminuir o aumentar).

Una vez que ha alcanzado el 100 % de curado PEGATANKE es capaz de resistir por varios años el ataque de productos ácidos, alcalinos y de diversos solventes.



RECOMENDACIONES ESPECIALES

Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Se recomienda el uso de guantes de goma, anteojos de seguridad y mascarilla con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos.

VIDA ÚTIL / ALMACENAMIENTO

Consérvese en sus envases originales, herméticamente cerrados y almacenados en lugar fresco, bajo techo. La temperatura ideal de uso es entre 15 °C a 25 °C (59°F a 77°F) Bajo estas condiciones de almacenamiento, su vida útil es de un año (1).

Ficha Técnica de Cualidades y Usos



PEGATANKE TRANSPARENTE, es un pegamento epóxico de alta calidad, diseñado para aquellos trabajos en los que no se quiere dejar rastros de uso del pegamento, dando un acabado más estético, contando con alta resistencia a la tensión y altas temperaturas, siendo Pegatanke Transparente la única con estas capacidades.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Unión de elementos de hormigón, fibrocemento, metal (todo tipo), mármol, madera, vidrio, cerámica, ladrillo, piedra, piezas de resinas poliéster o **EPOXI**.
- Realizar piezas.
- Reparación de juntas, anteojos, faros, materiales translúcidos, vidrios y grietas superficiales.
- Para modelaje a escala y diseños arquitectónicos.
- Este producto puede ser usado en cualquier tipo de industrias tales como: ferreterías, gráficas, metalmecánicas y otras.
- Para acabados con brillo y resistencia al oxido, golpes o ralladuras.
- No se recomienda para la reparación de orificios, tanques con presión o sin presión ni tampoco en tuberías dado a su densidad.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Alta resistencia mecánica a la abrasión.
- Es casi imperceptible
- Su consistencia le permite compensar las diferencias dimensionales entre las piezas a unir.
- Buena adherencia incluso sobre superficies húmedas (agua).
- Resistencia química excepcional contra el agua, aceite, gasolina, soluciones salinas, ácidos y álcalis diluidos, así como aguas residuales.
- Sin efecto nocivo sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.
- No contiene componentes volátiles.
- Fácil de dosificar.

NOTA

En temperaturas frías PEGATANKE no necesita ser precalentado antes de usar, sin embargo, PEGATANKE se mezcla y se extiende más fácil a 27 °C que a 4°C. La mayoría de las resinas epoxi son sensibles a la temperatura y se cura más rápido a temperaturas más altas y más lento a temperaturas más bajas.

INSTRUCCIONES DE USO



1 Limpie y descontamine la superficie (esencial). Se debe remover completamente todo rastro de polvo, óxido, eflorescencias, lechadas superficiales, material suelto, grasas aceites, ceras, desmoldantes y agentes de curado. La limpieza puede realizarse en forma mecánica y/o química.



2 Mezcle el contenido de los compuestos 1 y 2 en partes iguales.



3 Remueva durante 20 a 30 segundos hasta lograr una mezcla homogénea.



4 Aplique inmediatamente el pegamento sobre la superficie a reparar, por medio de espátula o llana.



5 Una fijamente las partes a pegar.



6 Dejar secar por 45 minutos al sol o de 105 a 120 minutos a la sombra dependiendo de la temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES FÍSICAS

Todas estas propiedades son calculadas para un KIT de PEGATANKE, equivalente a 46 g (1.62 oz) de pegamento y 44 ml (1.48 fl.oz) de volumen, juego de dos componentes:



COMPONENTE 1

- Densidad 1.01 g/ml
- Color transparente

COMPONENTE 2



- Densidad 1.17 g/ml
- Color transparente

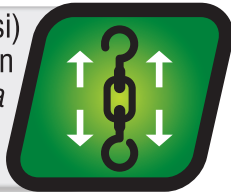
La mezcla de los componentes resulta un color transparente.

COMPONENTE 1 + COMPONENTE 2



Dureza: 8600 ibf/in² (psi) [592.94 Bar] ensayo realizado en laboratorio de Ingeniería Civil de la Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.

Ruptura Tensión: 4500 lbf/in² (psi) [310.26 Bar] ensayo realizado en laboratorio de Ingeniería Civil de la Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.



Peso Muerto: 700 kg (1.543 lb), Para 46 g (1.62 oz) de pegamento.

Temperatura: de 300 °C a 500 °C (572 °F a 932 °F) ya sea por radiación o por transmisión de contacto, no por llama directa.



Resiste temperatura bajo cero: -30 °C, (-22 °F) no tenemos pruebas por debajo de esta temperatura.



Secado bajo el agua: Se obtiene un curado completo en aproximadamente 6 a 8 horas. (Dependiendo de la temperatura en el agua este tiempo puede disminuir o aumentar).

Una vez que ha alcanzado el 100 % de curado PEGATANKE es capaz de resistir por varios años el ataque de productos ácidos, alcalinos y de diversos solventes.



RECOMENDACIONES ESPECIALES

Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Se recomienda el uso de guantes de goma, anteojos de seguridad y mascarilla con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos.

VIDA ÚTIL / ALMACENAMIENTO

Consérvese en sus envases originales, herméticamente cerrados y almacenados en lugar fresco, bajo techo. La temperatura ideal de uso es entre 15 °C a 25 °C (59°F a 77°F) Bajo estas condiciones de almacenamiento, su vida útil es de un año y medio (1^{1/2}).

Ficha Técnica

Qualidades e Usos



PEGATANKE É uma cola epóxi de alta qualidade, contém cargas inativas e não contém solventes. Formulada para ser utilizada como adesivo ou argamassa de fixação entre os diversos materiais utilizados em construção. A fórmula da PEGATANKE oferece maior tempo vida útil aos trabalhos grandes e pesados, bem como a colagem de partes secas ou totalmente submersas em água.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- União de elementos de betão, fibrocimento, metal (todos os tipos), mármore, madeira, vidro, cerâmica, tijolo, pedra, peças de resinas poliéster ou **EPOXI**.
- Enchimento rígido de juntas com pouca espessura.
- Reparação de tanques de água, tanques de pressão, silenciadores de automóveis e motores.
- Fixação de ferros, parafusos, suportes, tanques de gasolina, tanques de água, radiadores, reparações em automóveis, tirantes e máquinas.
- Reparação de juntas e fissuras superficiais.
- Este produto pode ser utilizado em qualquer tipo de indústria, como siderurgias, gráficas, metalurgias e outras.

CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS

- Alta resistência mecânica à abrasão.
- A sua consistência permite compensar as diferenças dimensionais entre as peças a unir, bem como trabalhar em superfícies verticais ou em altura.
- Boa aderência mesmo em superfícies húmidas (água).
- Resistência química excepcional contra água, óleo, gasolina, soluções salinas, ácidos e álcalis diluídos, assim como águas residuais.
- Sem efeito nocivo sobre os materiais que constituem as peças unidas.
- Não contém componentes voláteis.
- Fácil de dosear.

NOTA

Em temperaturas frias, a PEGATANKE não precisa de ser pré-aquecida antes de usar, no entanto, a PEGATANKE mistura-se e espalha-se mais facilmente a 27 °C do que a 4 °C. A maioria das resinas epóxi são sensíveis à temperatura e secam mais rapidamente a temperaturas mais altas e mais lentamente a temperaturas mais baixas.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO



1 Limpe e descontamine a superfície (essencial). Todos os vestígios de poeira, ferrugem, eflorescência, rejuntas superficiais, material solto, graxas, óleos, ceras, desmoldantes e agentes de cura devem ser completamente removidos. A limpeza pode realizar-se de forma mecânica e/ou química.



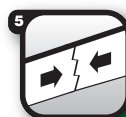
2 Misture o conteúdo dos compostos 1 e 2 em partes iguais.



3 Mexa durante 3 a 5 segundos até conseguir uma mistura homogênea.



4 Aplique imediatamente a cola sobre a superfície a reparar, utilizando uma espátula ou uma talocha.



5 Una firmemente as partes a colar.



6 Deixe secar durante 30 minutos ao sol ou entre 90 a 120 minutos à sombra, dependendo da temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS E PROPRIEDADES FÍSICAS

Todas essas propriedades são calculadas para um KIT de PEGATANKE equivalente a 46 g de cola e 44 ml de volume, conjunto de dois componentes:

COMPONENTE 1



- Densidade 1.05 g/ml
- Cor negra

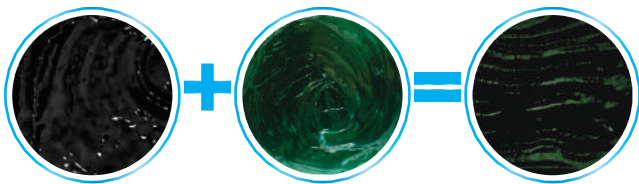
COMPONENTE 2

- Densidade 1.20 g/ml
- Cor verde



A mistura dos componentes resulta numa cor escura.

COMPONENTE 1 COMPONENTE 2



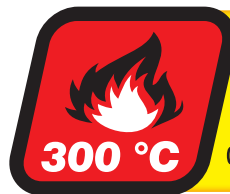
Dureza: 8 546,93 lbf/in² (psi) [589,2900 Bar] ensaio realizado no laboratório de Engenharia Civil da Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.

Rutura Tensão: 5.055,890 lbf/in² (psi) [348,5913 Bar] ensaio realizado no laboratório de Engenharia Civil da Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.



Pressão: inferior a -28 psi [-1,9305 Bar] até 600 psi [41,3685 Bar], em orifícios de até 5 mm de diâmetro. Não recomendamos o uso acima desta pressão.

Peso Morto: 250 kg (551 156 lb), Para 46 g de cola.



Temperatura: Superior a 300 °C (572 °F) por radiação ou por transmissão de contacto, não por chama direta.

Resiste temperatura abaixo de zero: -30 °C, (-22 °F) não temos evidências abaixo desta temperatura abaixo de zero



Secagem debaixo de água: A cura total é obtida em aproximadamente 10 horas. (Dependendo da temperatura da água este tempo pode diminuir ou aumentar).

Uma vez atingida a cura a 100%, a PEGATANKE é capaz de resistir por vários anos ao ataque de produtos ácidos e alcalinos e de vários solventes.



RECOMENDAÇÕES ESPECIAIS

Evite o contacto direto com os olhos, pele e vias respiratórias. Recomenda-se o uso de luvas de borracha, óculos de segurança e máscara com filtro de vapores orgânicos. Em caso de contacto com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água durante 15 minutos, mantendo as pálpebras abertas.

VIDA ÚTIL / ARMAZENAMENTO

Conservar nas embalagens originais, hermeticamente fechadas e armazenadas em local fresco e interior. A temperatura ideal de utilização é de entre 15 °C a 25 °C (59 °F e 77 °F). Nessas condições de armazenamento, o prazo de validade é de um ano (1).

Ficha Técnica

Qualidades e Usos



PEGATANKE BRANCA é uma cola epóxi de alta qualidade, desenvolvida para proporcionar acabamentos estéticos. Com a qualidade de secar debaixo de água, é uma cola ideal para a reparação de embarcações e refrigeradores. Resiste às exigentes condições físicas e químicas em reparações industriais, automóveis, navais, elétricas, de construção, entre outras, sendo totalmente funcional em reparações domésticas; suportando altas temperaturas, tensão e os efeitos corrosivos de produtos químicos e solventes.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- União de elementos de betão, fibrocimento, metal (todos os tipos), mármore, madeira, vidro, cerâmica, tijolo, pedra, peças de resinas poliéster ou **EPÓXI**.
- Enchimento rígido de juntas com pouca espessura.
- Reparação de tanques de água, tanques de pressão, silenciadores de automóveis e motores.
- Fixação de ferros, refrigeradores, embarcações, janelas, parafusos, suportes, tirantes e máquinas.
- Reparação de juntas e fissuras superficiais.
- Este produto pode ser utilizado em qualquer tipo de indústria, como siderurgias, gráficas, metalurgias e outras.

CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS

- Alta resistência mecânica à abrasão.
- Boa aderência mesmo em superfícies húmidas (água).
- Resistência química excecional contra água, óleo, gasolina, soluções salinas, ácidos e álcalis diluídos, assim como águas residuais.
- Sem efeito nocivo sobre os materiais que constituem as peças unidas.
- Não contém componentes voláteis.
- Fácil de dosear.

NOTA

Em temperaturas frias, a PEGATANKE não precisa de ser pré-aquecida antes de usar, no entanto, a PEGATANKE mistura-se e espalha-se mais facilmente a 27 °C do que a 4 °C. A maioria das resinas epóxi são sensíveis à temperatura e secam mais rapidamente a temperaturas mais altas e mais lentamente a temperaturas mais baixas.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO



1 Limpe e descontamine a superfície (essencial). Todos os vestígios de poeira, ferrugem, eflorescência, rejuntas superficiais, material solto, graxas, óleos, ceras, desmoldantes e agentes de cura devem ser completamente removidos. A limpeza pode realizar-se de forma mecânica e/ou química.



2 Misture o conteúdo dos compostos 1 e 2 em partes iguais



3 Mexa durante 3 a 5 segundos até conseguir uma mistura homogênea.



4 Aplique imediatamente a cola sobre a superfície a reparar, utilizando uma espátula ou uma talocha.



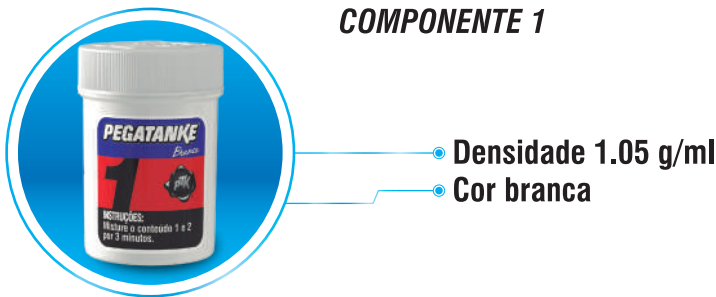
5 Una firmemente as partes a colar.



6 Deixe secar durante 45 minutos ao sol ou entre 105 a 120 minutos à sombra, dependendo da temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS E PROPRIEDADES FÍSICAS

Todas essas propriedades são calculadas para um KIT de PEGATANKE equivalente a 46 g de cola e 44 ml de volume, conjunto de dois componentes:



COMPONENTE 1

- Densidade 1.05 g/ml
- Cor branca

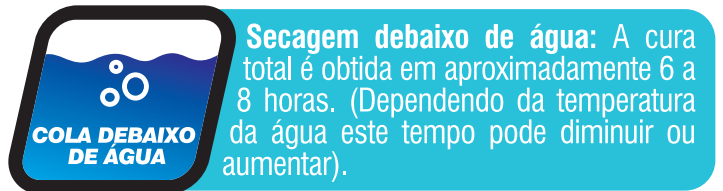
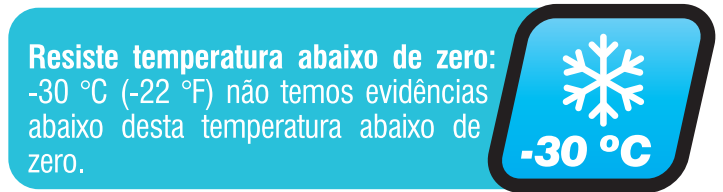
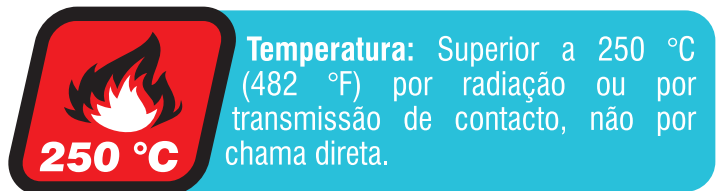
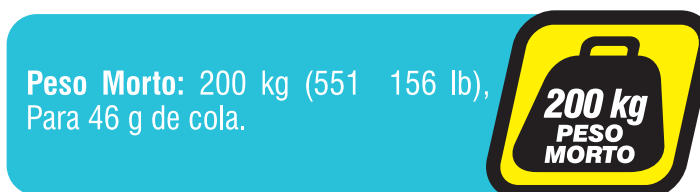
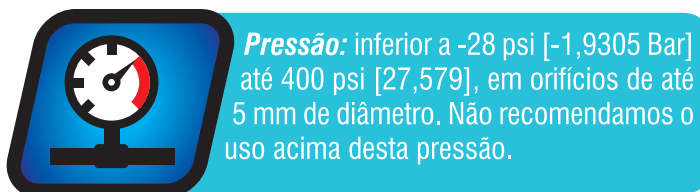
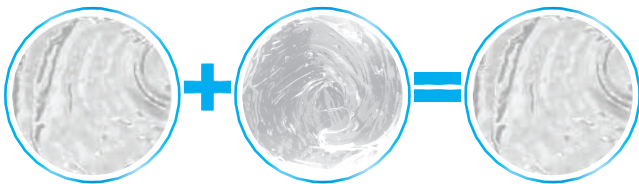
COMPONENTE 2

- Densidade 1.20 g/ml
- Cor branca



A mistura dos componentes resulta numa cor branca.

COMPONENTE 1 COMPONENTE 2



Uma vez atingida a cura a 100%, a PEGATANKE é capaz de resistir por vários anos ao ataque de produtos ácidos e alcalinos e de vários solventes.



RECOMENDAÇÕES ESPECIAIS

Evite o contacto direto com os olhos, pele e vias respiratórias. Recomenda-se o uso de luvas de borracha, óculos de segurança e máscara com filtro de vapores orgânicos. Em caso de contacto com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água durante 15 minutos, mantendo as pálpebras abertas.

VIDA ÚTIL / ARMAZENAMENTO

Conservar nas embalagens originais, hermeticamente fechadas e armazenadas em local fresco e interior. A temperatura ideal de utilização é de entre 15 °C a 25 °C (59 °F e 77 °F). Nessas condições de armazenamento, o prazo de validade é de um ano (1).



Ficha Técnica

Qualidades e Usos

PEGATANKE AÇO é uma cola epóxi de dois componentes, contém cargas inativas e não contém solventes. Formulada para ser utilizado como cola ou argamassa de fixação entre os diversos materiais utilizados na construção. Esta nova fórmula oferece maior tempo de vida útil aos trabalhos submetidos a condições extremas de temperatura e resistência à tensão (ideal para indústrias ou trabalhos de grande esforço), bem como unir partes secas ou totalmente submersas em água.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- União de elementos de betão, fibrocimento, metal (todos os tipos), mármore, madeira, vidro, cerâmica, tijolo, pedra, peças de resinas poliéster ou **EPÓXI**.
- Enchimento rígido de juntas com pouca espessura.
- Reparação de tanques de água, tanques de pressão, silenciadores de automóveis e motores.
- Fixações, ferros, parafusos, suportes, motores, tirantes, argamassas e máquinas.
- Reparação de juntas e fissuras superficiais.
- Este produto pode ser utilizado em qualquer tipo de indústria, como siderurgias, gráficas, metalurgias e outras.

CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS

- Alta resistência mecânica à abrasão.
- A sua consistência permite compensar as diferenças dimensionais entre as peças a unir, bem como trabalhar em superfícies verticais ou em altura.
- Boa aderência mesmo em superfícies húmidas (água).
- Resistência química excepcional contra água, óleo, gasolina, soluções salinas, ácidos e álcalis diluídos, assim como águas residuais.
- Sem efeito nocivo sobre os materiais que constituem as peças unidas.
- Não contém componentes voláteis.
- Fácil de dosear.

NOTA

Em temperaturas frias, a PEGATANKE não precisa de ser pré-aquecida antes de usar, no entanto, a PEGATANKE mistura-se e espalha-se mais facilmente a 27 °C do que a 4 °C. A maioria das resinas epóxi são sensíveis à temperatura e secam mais rapidamente a temperaturas mais altas e mais lentamente a temperaturas mais baixas.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO



1 Limpe e descontamine a superfície (essencial). Todos os vestígios de poeira, ferrugem, eflorescência, rejuntas superficiais, material solto, graxas, óleos, ceras, desmoldantes e agentes de cura devem ser completamente removidos. A limpeza pode realizar-se de forma mecânica e/ou química.



2 Misture o conteúdo dos compostos 1 e 2 em partes iguais.



3 Mexa durante 3 a 5 segundos até conseguir uma mistura homogênea.



4 Aplique imediatamente a cola sobre a superfície a reparar, como uma espátula ou uma talocha.



5 Una firmemente as partes a colar.



6 Deixe secar durante 30 minutos ao sol ou entre 90 a 120 minutos à sombra, dependendo da temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS E PROPRIEDADES FÍSICAS

Todas essas propriedades são calculadas para um KIT de PEGATANKE equivalente a 42,5 g de cola e 34 ml de volume, conjunto de dois componentes:



COMPONENTE 1

- Densidade 1.05 g/ml
- Cor negra

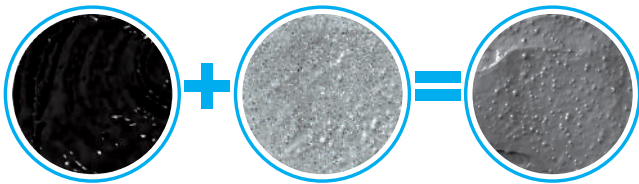
COMPONENTE 2

- Densidade 1.30/ml
- Cor cinzenta



A mistura dos componentes resulta numa cor escura.

COMPONENTE 1 COMPONENTE 2



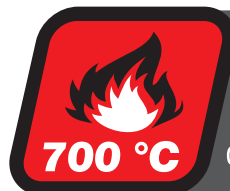
Dureza: 8.706,49 lbf/in² (psi) [600,2913 Bar] ensaio realizado no laboratório de Engenharia Civil da Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.

Rutura Tensão: 5 556,550 lbf/in² (psi) [383,1106 Bar] ensaio realizado no laboratório de Engenharia Civil da Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.



Pressão: inferior a -28 psi [-1,9305 Bar] até 750 psi [51,7107], em orifícios de até 5 mm de diâmetro. Não recomendamos o uso acima desta pressão.

Peso Morto: 400 - 500 kg (881,849 - 1102,31 lb), Para 52.9 g de cola.



Temperatura: Inferiores a 700 °C (1292 °F) por radiação ou por transmissão de contacto, não por chama direta.

Resiste temperatura abaixo de zero: -30 °C, (-22 °F) não temos evidências abaixo desta temperatura abaixo de zero.



Secagem debaixo de água: A cura total é obtida em aproximadamente 10 horas. (Dependendo da temperatura da água este tempo pode diminuir ou aumentar).

Uma vez atingida a cura a 100%, a PEGATANKE é capaz de resistir por vários anos ao ataque de produtos ácidos e alcalinos e de vários solventes.



RECOMENDAÇÕES ESPECIAIS

Evite o contacto direto com os olhos, pele e vias respiratórias. Recomenda-se o uso de luvas de borracha, óculos de segurança e máscara com filtro de vapores orgânicos. Em caso de contacto com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água durante 15 minutos, mantendo as pálpebras abertas.

VIDA ÚTIL / ARMAZENAMENTO

Conservar nas embalagens originais, hermeticamente fechadas e armazenadas em local fresco e interior. A temperatura ideal de utilização é de entre 15 °C a 25 °C (59 °F e 77 °F). Nessas condições de armazenamento, o prazo de validade é de um ano (1).

Ficha Técnica

Qualidades e Usos



PEGATANKE TRANSPARENTE, é uma cola epóxi de alta qualidade, desenhada para aqueles trabalhos em que não se quer deixar vestígios de uso da cola, dando um acabamento mais estético, com elevada resistência a tensões e altas temperaturas, sendo a Pegatanke Transparente a única com essas capacidades.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- União de elementos de betão, fibrocimento, metal (todos os tipos), mármore, madeira, vidro, cerâmica, tijolo, pedra, peças de de resinas poliéster ou **EPÓXI**.
- Realizar peças.
- Reparação de juntas, óculos, faróis, materiais translúcidos, vidros e fissuras superficiais.
- Para modelagem em escala e projetos arquitetónicos.
- Este produto pode ser utilizado em qualquer tipo de indústria, como siderurgias, gráficas, metalurgias e outras.
- Para acabamentos com brilho e resistência à ferrugem, choques ou raspagens.
- Não recomendada para a reparação de orifícios, tanques com pressão ou sem pressão ou em tubos, devido à sua densidade.

CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS

- Alta resistência mecânica à abrasão.
- É quase imperceptível.
- A sua consistência permite compensar as diferenças dimensionais entre as peças a unir, bem como trabalhar em superfícies verticais ou em altura.
- Boa aderência mesmo em superfícies húmidas (água).
- Resistência química excepcional contra água, óleo, gasolina, soluções salinas, ácidos e álcalis diluídos, assim como águas residuais.
- Sem efeito nocivo sobre os materiais que constituem as peças unidas.
- Não contém componentes voláteis.
- Fácil de dosear.

NOTA

Em temperaturas frias, a PEGATANKE não precisa de ser pré-aquecida antes de usar, no entanto, a PEGATANKE mistura-se e espalha-se mais facilmente a 27 °C do que a 4 °C. A maioria das resinas epóxi são sensíveis à temperatura e secam mais rapidamente a temperaturas mais altas e mais lentamente a temperaturas mais baixas.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO



1 Limpe e descontamine a superfície (essencial). Todos os vestígios de poeira, ferrugem, eflorescência, rejuntes superficiais, material solto, graxas, óleos, ceras, desmoldantes e agentes de cura devem ser completamente removidos. A limpeza pode realizar-se de forma mecânica e/ou química.



2 Misture o conteúdo dos compostos 1 e 2 em partes iguais.



3 Mexa durante 20 a 30 segundos até conseguir uma mistura homogénea.



4 Aplique imediatamente a cola sobre a superfície a reparar, utilizando uma espátula ou uma talocha.



5 Una firmemente as partes a colar.



6 Deixe secar durante 45 minutos ao sol ou entre 105 a 120 minutos à sombra, dependendo da temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS E PROPRIEDADES FÍSICAS

Todas essas propriedades são calculadas para um KIT de PEGATANKE equivalente a 35,8 g de cola e 32 ml de volume, conjunto de dois componentes:



COMPONENTE 1

- Densidade 1.01 g/ml
- Cor transparente

COMPONENTE 2

- Densidade 1.17/ml
- Cor transparente



A mistura dos componentes resulta numa cor transparente.

COMPONENTE 1 + COMPONENTE 2



Dureza: 8.600,00 (psi) [592,9491 Bar] ensaio realizado no laboratório de Engenharia Civil da *Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí*.

Rutura Tensão: 4.500,00 lbf/in² (psi) [310,2641 Bar] ensaio realizado no laboratório de Engenharia Civil da *Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí*.



Peso Morto: 700 kg (1.543,24 lb), Para 46 g de cola.

Temperatura: 300 a 500 °C (572 a 932 °F) por radiação ou por transmissão de contacto, não por chama direta.



Resiste temperatura abaixo de zero: -30 °C, (-22 °F) não temos evidências abaixo desta temperatura abaixo de zero.



Secagem debaixo de água: A cura total é obtida em aproximadamente 6 a 8 horas. (Dependendo da temperatura da água este tempo pode diminuir ou aumentar).

Uma vez atingida a cura a 100%, a PEGATANKE é capaz de resistir por vários anos ao ataque de produtos ácidos e alcalinos e de vários solventes.



RESISTE ATÉ



RECOMENDAÇÕES ESPECIAIS

Evite o contacto direto com os olhos, pele e vias respiratórias. Recomenda-se o uso de luvas de borracha, óculos de segurança e máscara com filtro de vapores orgânicos. Em caso de contacto com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água durante 15 minutos, mantendo as pálpebras abertas.

VIDA ÚTIL / ARMAZENAMENTO

Conservar nas embalagens originais, hermeticamente fechadas e armazenadas em local fresco e interior. A temperatura ideal de utilização é de entre 15 °C a 25 °C (59 °F e 77 °F). Nessas condições de armazenamento, o prazo de validade é de um ano e meio (11/2).